



Sensor de Temperatura de los Gases de Escape (EGTS)

Tecnología

- Programa de sensor base 100% de Equipo Original, fabricado con metales y cerámica de alta temperatura
- Sensor líder en tiempo de respuesta. Menos de 11 segundos a 300°C con velocidad del gas de 11 m/s
- Precisión del sensor $\pm 2,5^{\circ}\text{C}$ de -40°C a 278°C ; $\pm 0,9\%$ de 278°C a 950°C
- Garantizada de funcionar en condiciones extremas

Ventajas

- Precio muy competitivo para el mercado de repuestos
- Capacidades de fabricación de sensores personalizados para Othermotive® y aplicaciones todoterreno
- Couples y niple para el EGTS disponibles

Cobertura

- Más del 85% de cobertura de todas las aplicaciones de vehículos
- Más de 700 números de parte para el mercado Europeo
- Amplia cobertura para automóviles, camiones ligeros, para clase de servicio pesado 7 y 8, nacionales e importados, motores de gasolina con turbocompresor y diésel
- Cobertura que abarca desde 2001 hasta 2020



WALKER PRODUCTS • 525 WEST CONGRESS STREET • PACIFIC, MO 63069

U.S. Corporate Office: 636-257-2400 • Fax: 636-257-6211

Customer Service: 636-257-1700 • Technical Support: 844-252-0114

U.K. Sales Office and Distribution Center: +44 (0) 121-459-8006 • sales@walkerproducts.com

Oficinas para Mexico: +52-72-2402-2167 • Soporte tecnico y servicio al cliente en Mexico: +52-72-2207-8957

www.walkerproducts.com

CALIDAD • COBERTURA • SOPORTE



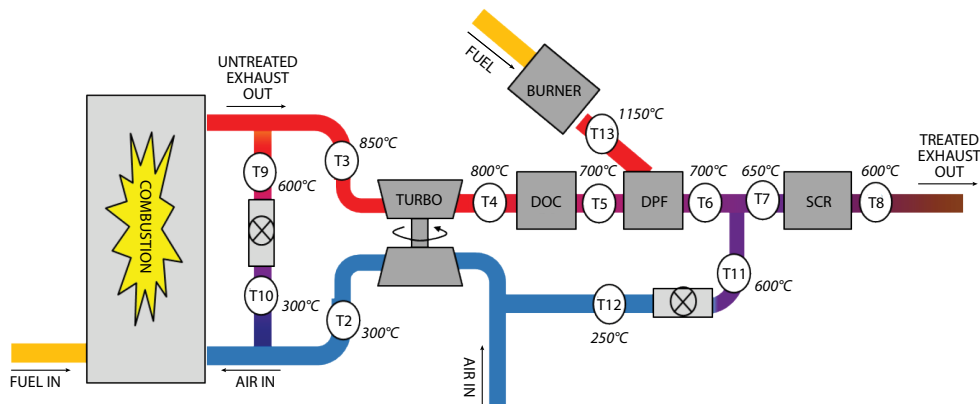
¿CÓMO FUNCIONA EL SENSOR EGTS?

El Sensor EGTS es responsable de medir y monitorear la temperatura de los gases de escape en múltiples ubicaciones en el sistema de escape. En los motores de gasolina, si el sensor detecta temperaturas excesivas, la ECU reducirá la temperatura bajando la presión de sobrealimentación. En los motores diésel, el sensor se usa para monitorear la temperatura del filtro de partículas diésel (DPF) para determinar la temperatura exacta para la regeneración.

¿DÓNDE SE ENCUENTRA EL SENSOR DE TEMPERATURA DEL GAS DE ESCAPE?

Es común tener tres o más sensores instalados en el escape.

- T3 - pre-turbocompresor (TBC)
- T2 / T4 - post turbocompresor (TBC)
- T5 / T13 - catalizador de oxidación posterior a diésel (DOC)
- T6 - posterior al filtro de partículas diésel (DPF)
- T7 - reducción catalítica pre-selectiva (SCR)
- T8 - post reducción catalítica selectiva (SCR)
- T9 / T11 - recirculación de gases de escape previa (EGR)
- T10 / T12 - posterior a la recirculación de gases de escape (EGR)



¿POR QUÉ FALLA EL SENSOR EGTS?

La exposición a temperaturas excesivamente altas, hasta 900°C, durante períodos prolongados de tiempo, es la principal causa de falla. Además, el daño a los cables debido a vibraciones excesivas, así como la exposición a otros contaminantes, fluidos como aceite o anticongelante, pueden afectar la funcionalidad del sensor.

¿CÓMO SABE QUE SU SENSOR DE TEMPERATURA DE GAS DE ESCAPE ESTÁ FALLANDO?

Un sensor de temperatura de los gases de escape defectuoso puede afectar negativamente a un sistema SCR y provocar los siguientes síntomas:

- Luz de servicio encendida
- Eficiencia de combustible reducida
- Regeneración innecesaria del DPF
- Prueba de emisiones fallida

¿CÓMO DIAGNOSTICAR UN SENSOR DE TEMPERATURA DE GAS DE ESCAPE FALLIDO?

- Realice una prueba electrónica y lea cualquier código de falla con una herramienta de diagnóstico
- Inspeccione los conectores y el cableado en busca de signos de corrosión, roturas o conexiones sueltas
- Revise el sensor para ver si hay acumulación de suciedad; eliminar los contaminantes con un toalla limpia y seca

¿POR QUÉ DEBERÍA ELEGIR LOS SENSORES EGTS DE WALKER PRODUCTS?

El programa de sensores EGTS de Walker Products es un programa de sensores 100% basado En Equipo Original. El uso de metales y cerámica de alta calidad permite que los sensores Walker proporcionen una salida estable y precisa a pesar del calor, la vibración y la contaminación que se encuentran en el escape.